

CNC F-150

- Equipé avec commande FANUC émulé sur PC
- Panneau de commande FANUC CNC émulé, interface PC et clavier industriel
- Table de travail inclinée à 45°
- Vis à billes de recirculation l'axe X-Y-Z diamètre 16 mm, 5 mm épinglage
- Changeur d'outils automatique à 6 positions (option)
- Broche avec vitesse réglable en continu
- Dimensions de la machine réduites
- Haute fiabilité
- Système de lubrification centralisée
- Alimentation en courant 230 V
- Traîneaux avec axe de turcotte de type « B »
- Complet avec pince outils et accessoires
- Complet avec manuels d'apprentissage et
- Connectable aux systèmes CAD-CAM
- Inscription éventuelle dans les systèmes CIM/FMS
- Complet avec manuels
- Raccordables aux systèmes CAD-CAM
- Incorporation possible dans les systèmes CIM/FMS



La fraiseuse modèle CNC F-150 est le résultat d'une étude attentive visant à la réalisation d'une machine souple, précise et économique. C'est la machine idéale pour une utilisation en formation technique et professionnelle.

Malgré son petit taille, le modèle F-150 CNC est entièrement adhérent à la normes de l'industrie assurer les opérations à bord de la machine à reproduire exactement le typique opération de fraisage CNC machine beaucoup plus encombrants et coûteuse.



Les composants mécaniques et électriques et l'équipement électronique utilisé sont tout haut qualité et approprié pour l'usage intense et continu.

La machine est construite selon les normes de sécurité internationales et de nombreuses mesures constructives prises activement protègent l'opérateur.

Grâce à sa capacité d'extension complète, vous pouvez connecter la machine cnc à n'importe quel système de CAO/FAO ou intégrer cette machine dans les systèmes CIM ou FMS.

Fourni avec panneau de contrôle CNC-FANUC émulé avec logiciel de PC-interface, tourelle avec capacité de commutation rapide, couvertures de protection, système de refroidissement automatique, systèmes de lubrification, poignée manuelle, table de support, trousse d'outils, manuels pédagogiques et techniques, pour un démarrage facile et immédiat.

Sa petite taille et les solutions adoptées pour améliorer la validité pédagogique, rendent immédiatement compréhensible aux étudiants les processus qui peuvent être effectuées à bord et d'apprennent la programmation.



CNC F-150

PROGRAMMATION :

- Commande numérique FANUC CNC émulé sur le PC, complet avec clavier industriel dédié et logiciels
- Programmation selon Norme ISO du format de CNC FANUC
- Interpolations linéaires et circulaires
- Cycles d'usinage
- Toutes les fonctions G & M
- Sous-programmes
- Enregistrement automatique des erreurs
- Axes de contrôle X, Y et Z simultanés
- Cycle automatique ou bloc bloc
- Stockage de programme sur disque dur
- Outils de compensation
- Compenser la pièce et outils: nr. 16
- Simulation dynamique avec graphismes 2D, 3D
- Mot de passe qui protège la machine et paramètres



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Zone de travail utile :

- Course axe z: 115 mm
- Course d'axe x : 225 mm
- Course axe y: 150 mm
- Distance entre le nez de broche et table : 70-185 mm

Broche principale

- Vitesse de rotation : 150-4000 tr/min
- Broche attaque type : BT 30

Table

- Taille de la table : 360x132mm

Avancement

- Avance rapide X-Y-Z-axe vitesse 1200 mm/min
- Vitesse de l'axe X-Y-Z: 0-1200 mm/min

Puissance installée

- Puissance moteur principal : 0,76 kW
- Puissance totale: 1 kVA
- Tension d'alimentation : 230 V monophasé

Précision

- Répétabilité : 0,005 mm
- Précision de positionnement : 0,010 mm

Changeur d'outil (OPTION)

- Tourelle automatique : avec 6 positions
- Dimension outil : Max 16 mm

Dimensions et poids

- Dimensions : 1000 x 575 x 650 mm
- Poids : 170 kg

Les options disponibles ainsi que la documentation complète fournis permettent d'atteindre des résultats d'apprentissage très ambitieux, dans un délai très court et à des coûts très compétitifs.



(Image et données techniques susceptible de modifications sans avis)