

MODULE D'ALIMENTATION

MOD.3000

MODULE D'ALIMENTATION

MANUEL D'UTILISATION



**COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=**

italtec srl - Technical Training Systems

Via privata Liguria 3

20090 FIZZONASCO - MILANO - ITALY

Tel +39 02 90 721 606 Fax +39 02 90 720 227

e-mail italtec@italtec.it <http://www.italtec.it>

COPYRIGHT NOTICE Ó

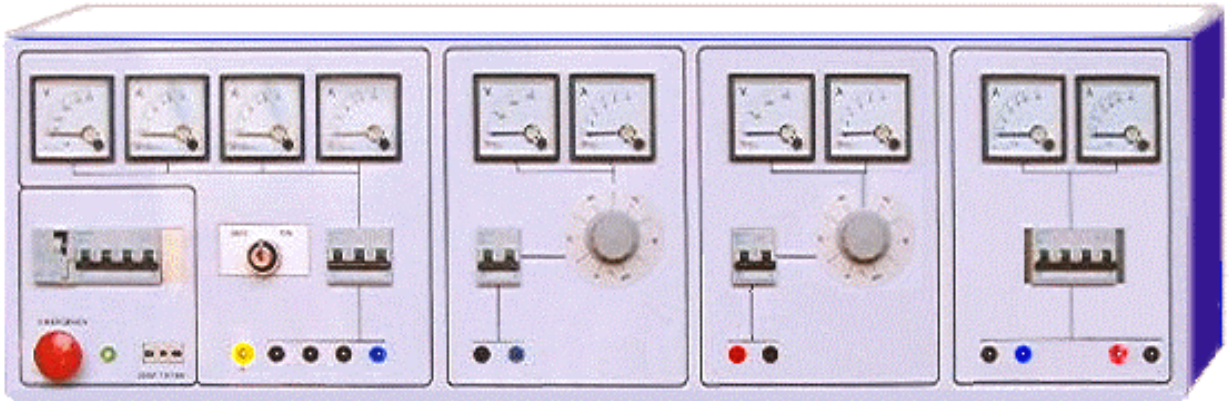
Tout droits réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, photocopiée ou archivée dans des systèmes d'écriture ou transmise sous toute forme et par tout moyen électronique, mécanique ou enregistré par d'autre moyen, sans notre préalable autorisation écrite.

FR3000MN

Rev. 01-2007

Made in Italy

MODULE D'ALIMENTATION



- 1.0 Déplacement - transport
- 2.0 Installation et raccordement du coffret électrique
- 3.0 Caractéristiques et régulations
- 4.0 Utilisation (vérification de fonctionnement)
- 5.0 Nettoyage
- 6.0 Schéma électrique

MODULE D'ALIMENTATION

1.0 Déplacement - transport

L'alimentateur est composé en un coffret avec les suivantes dimension m. 103 (L) * 31 (P) * 30 (H).

L'alimentateur est réalisé dans une structure métallique en acier, avec vernis à poudre époxydique et cuite au four.

Les régulations sont placées sur le panneau frontal et sur le côté gauche, les protections sont placées totalement sur le panneau frontal.

La confection normale est prévue dans son emballage en carton.

L'alimentateur peut être déplacé; par deux personnes. Peut être transporté dans son emballage en carton avec les précautions ordinaires.

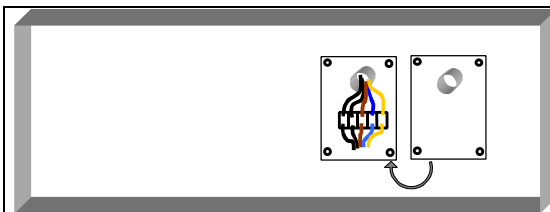
2.0 Installation et raccordement

Le module d'alimentation n'a pas besoin d'aucune installation.
Pour l'utilisation est suffisant le connecter à le réseau triphasé.

PROCEDURE DE RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Est suffisant brancher l'alimentateur à le réseau triphasé 380/400V sur la connexion CE 5 pôles 16A L1+L2+L3+N+T. placé arrière.

NOTE Certaines version ont pas la prise arrière et alors on devra suivre les instructions suivantes.



Part arrière

Avant de raccordement vérifier que la tension d'alimentation soit de 380/400V.

Dévisser les quatre vis qui du panneau arrière.
Passer votre câble d'alimentation **HORS TENSION** à 5 pôles de 2,5mm² par le trou dans le presse-étoupe de la plaque et le connecter à les terminales placées à l'intérieur.
Le bleu correspond au neutre et le jaune-vert correspond à la terre.
S'assurer que la terre soit connectée à la terre du bâtiment.

Sans neutre et terre l'alimentateur ne doit pas fonctionner.

Sans la terre sont possibles des sérieux accidents

MODULE D'ALIMENTATION

3.0 Caracteristiques et regulations

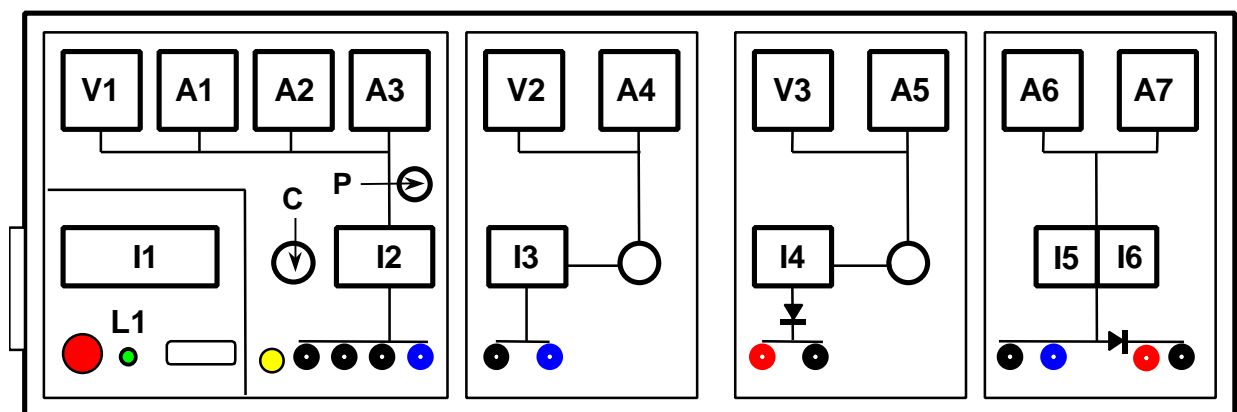
3.1 Caractéristiques

- Alimentation 380V, triphasée + N + PE
- Protections avec disjoncteur général magnétothermique + différentiel haute sensibilité 0,03A
- Bouton d'urgence coup de poing
- Prise de terre.
- Clé de consentement général.
- Connexion contre l'emballement des machines

Sorties:

- Prise de service se sécurité monophasée 220V 10/16A
- tension triphasé 0-380V 1-2-4-7A (selon la version) et limité avec protection selon la puissance des machines que seront utilisées) et avec: 1 voltmètre 0-500V (V1); 3 ampèremètres avec fond échelle selon la version, sur les trois phases (A1 – A2 – A3)
- tension variable monophasé 0-220V; courant 2-4-8-13A (selon la version) et limité avec protection selon la puissance des machines que seront utilisées) et avec voltmètre 0-300V (V2) et ampèremètre avec fond échelle selon la version, (A4);
- tension continue variable 0-220V 3A (Pour toutes les versions); et avec voltmètre 0-300V (V3) et ampèremètre avec fond échelle selon la version, (A5);
- tension monophasé fixe 220V AC 16A (Pour toutes les version) et avec ampèremètre 0-20A (A6) (Pour toutes les version)
- tension continue fixe 220V 2-5-8-15A (selon la version) et limité avec protection selon la puissance des machines que seront utilisées) et avec ampèremètre avec fond échelle selon la version, (A7);

SINOPTIQUE DU FRONTAL



MODULE D'ALIMENTATION

4.0 Utilisation

RECOMMANDATIONS POUR LE FONCTIONNEMENT SUR ET EFFICIENT

Pour opérer en pleine sécurité et obtenir bons résultats rappelez que:

**ATTENTION - HAUTE TENSION
PRESENTE AUX BORNES**

MANIEZ LES MACHINES AVEC ATTENTION ET PRUDENCE

- 1) Tous les exercices doivent prévoir la connexion à la terre
- 2) Toutes les connexions doivent être exécutées avant d'alimenter le circuit
- 3) Après d'avoir terminé les connexions aucun câble doit être pas laissé avec une extrémité libre: si c'était comme ça vous êtes sûrement en présence de panne de connexion, devez contrôler le circuit
- 4) Aucune connexion doit être pas détachée pendant l'essai
- 5) L'éventuelle observation des balais des machines en CC ou des bagues va effectuée à machines arrêtées et pas connectées
- 6) L'accouplement de deux machines va effectué à machines arrêtées
- 7) Suivre toujours la procédure conseillée pour chaque expérience
- 8) Ne effectuez pas changements aux expériences sans demander l'approbation du professeur

MODULE D'ALIMENTATION

Mise en marche - vérification du fonctionnement

S'assurer que le connecteur de service (pour la protection contre l'emballement des machines) soit inséré dans le socle P.

Le connecteur P sert à faire fonctionner le module aussi s'il n'est pas connecté à le mesureur de vitesse numérique MOD.4185 que protège aussi les machine contre l'emballement grâce a sa possibilité d'établir à l'avance la vitesse dépassé laquelle on doit ouvrir le contact de stop, (Voire le détaille le manuel du MOD.4185)

Enclenché le disjoncteur en levant l'interrupteur général I1 et en positionnant la clé sur ON on obtiens l'habilitation des sorties.

Le témoin s'allume et signale la présence de la tension et on pourra utiliser les sorties à exception de la sortie triphasée.

La clé retourne en position vertical central automatiquement.

Cette opération doit être répète chaque fois que on presse le bouton d'urgence ou après une absence improvisé de tension au réseau ou après l'intervention de la protection contre l'emballement des machines.

S'assurer que rien soit connecté a les douilles de erogation.

Sortie fixe - monophasée

Enclencher le disjoncteur bipolaire I5.

Mesurer la présence de la tension a les douilles. Si l'on connecte une charge alors on pourra lire le valeur du courant sur l'ampèremètre A6. Couper le disjoncteur I5.

Sortie fixe - continue 4% de ondulation (Facteur de forme 1,013).

Ca sortie doit être utilisée pour l'alimentation des machines en CC.

Enclencher le disjoncteur bipolaire I6

Mesurer la présence de la tension a les douilles La sortie CC peut être 230V ou plus a vide. Si l'on connecte une charge alors on pourra lire le valeur du courant sur l'ampèremètre A7

Couper le disjoncteur I6.

Sortie monophasé variable

Tournant le bouton de l'autotransformateur on peut observer l'augmentation de la tension sur le voltmètre V2.

Si ce voltmètre n'est pas au zéro ça signifie que le variateur n'est pas a zéro!

L'erogation est possible seulement après avoir enclenchée le disjoncteur bipolaire I3.

Si l'on connecte une charge alors on pourra lire le valeur du courant sur l'ampèremètre A4.

Couper le disjoncteur I3

Sortie variable C.C. redressé (Facteur de forme 1,46)

(À utiliser pour les excitations soit des moteurs soit des générateurs)

En tournant le bouton du transformateur variable on peut observer l'augmentation de la tension sur le voltmètre V3

Si ce voltmètre n'est pas au zéro ça signifie que le variateur n'est pas a zéro!

L'erogation est possible seulement apres avoir enclencher l'interrupteur bipolaire I4

Si l'on connecte une charge alors on pourra lire le valeur du courant sur l'ampèremètre A5

Couper le disjoncteur bipolaire I4

MODULE D'ALIMENTATION

Sortie Triphasée variable

Pour obtenir tension sur les douilles L1, L2 et L3 (réseau triphasée) tourner la clé en position 380V. Pour couper ça sortie tourner la clé en position vertical (central).

Tournant le bouton de l'autotransformateur placée sur la cote gauche on peut observer l'augmentation de la tension sur le voltmètre V1.

Si ce voltmètre n'est pas au zéro ça signifie que le variateur n'est pas a zéro!

L'erogation est possible seulement après avoir enclenchée le disjoncteur tripolaire I2.

Vérifier à l'aide d'un multimètre les valeurs entre L1-L2-L3 et L1-N, L2-N, L3-N.

Si l'on connecte une charge alors on pourra lire le valeur du courant sur les trois l'ampèremètres A1, A2 et A3.

Couper le disjoncteur tripolaire I2

Vous avez vérifie la présence de tension sur les sorties

Appuyant le bouton d'urgence on coupe toutes les sorties du coffret.

Pour utiliser nouvellement le coffret répéter la même séquence.

MODULE D'ALIMENTATION

5.0 Nettoyage

L'alimentateur normalement n'a pas besoin de particulière opération de nettoyage.
Toutefois n'utiliser jamais alcool ou des solvants.

6.0 Schéma

